

П. С. АФАНАСЬЕВ, А. Ф. ЯНИШЕВСКИЙ

НАЛАДКА ДЕРЕВО- ОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

**ИЗДАНИЕ 3-е.
ПЕРЕРАБОТАННОЕ И ДОПОЛНЕННОЕ**

**Одобрено Ученым советом
Государственного комитета
Совета Министров СССР
по профессионально-техническому образованию
в качестве учебника
для профессионально-технических училищ**



**ИЗДАТЕЛЬСТВО «ВЫСШАЯ ШКОЛА»
Москва 1968**

Афанасьев П. С., Янишевский А. Ф.

А94 Наладка деревообрабатывающих станков. Учебник для проф.-техн. училищ. Изд. 3-е, переработ. и доп., М., «Высш. школа», 1968. 416 с. с илл. 15 000 экз. Цена 66 к.

В книге даны сведения по основам теории резания древесины. Рассмотрены конструкции основных групп станочного дереворежущего инструмента. Описаны заточные станки и приемы, работы на них. Рассмотрено устройство станков, приведены приемы их наладки и данные для проверки их на точность.

Книга предназначена в качестве учебника для подготовки наладчиков деревообрабатывающих станков в профессионально-технических и технических училищах.

3—15—3

98—68

6П6.6

Главы I, II и XV, а также §§ 25, 29, 30, 33, 35, 37, 39, 41, 42, 44, 45, 47, 49, 50, 52, 53, 56, 57, 58, 60, 62 и 63 написаны канд. техн. наук П. С. Афанасьевым, глава III и §§ 26, 27, 28, 31, 32, 34, 36, 38, 40, 43, 44, 46, 48, 51, 54, 55, 59, 61 и 64 написаны инж. А. Ф. Янишевским.

	Стр.
Введение	3
Глава I. Основы теории резания древесины	7
§ 1. Элементы реза. Виды и случаи резания	8
§ 2. Способы резания	12
§ 3. Силы, действующие при резании древесины	26
§ 4. Удельная сила и работа резания	33
§ 5. Мощность и сила резания	38
Глава II. Технологический процесс обработки древесины на станках	44
§ 6. Понятие о технологическом процессе	44
§ 7. Механическая обработка древесины	46
§ 8. Чистота поверхности и точность обработки	50
§ 9. Сборка, фанерование и отделка изделий	56
§ 10. Разработка и организация технологического процесса	57
Глава III. Станочный дереворежущий инструмент и подготовка его к работе	65
§ 11. Дисковые пилы	65
§ 12. Ленточные пилы	79
§ 13. Строгальные ножи	82
§ 14. Ножевые валы и сборные фрезы для плоского фрезерования	87
§ 15. Фрезерный инструмент для профильной обработки	98
§ 16. Сверлильный и долбежный инструмент	103
§ 17. Режущий инструмент токарных станков	108
§ 18. Абразивный инструмент шлифовальных станков	108
§ 19. Организация инструментального хозяйства	110
§ 20. Станки для заточки пил	112
§ 21. Станки для заточки ножей и фрез	123
§ 22. Заточный инструмент, режимы заточки и правила техники безопасности при работе на заточных станках	131
§ 23. Оборудование для насечки на пилах новых зубьев	139
§ 24. Оборудование для соединения концов ленточных пил	143
Глава IV. Элементы деревообрабатывающих станков и способы проверки их на точность	147
§ 25. Конструктивные элементы станков	147
§ 26. Контрольно-измерительные инструменты, применяемые при наладке деревообрабатывающих станков и проверке их на точность	150

§ 27. Способы проверки на точность основных элементов деревообрабатывающих станков	156
§ 28. Способы наладки деревообрабатывающих станков	167
Глава V. Круглопильные станки и их наладка	171
§ 29. Круглопильные станки для продольной распиловки	171
§ 30. Круглопильные станки для поперечной распиловки	179
§ 31. Наладка станков для продольной распиловки	188
§ 32. Наладка станков для поперечной распиловки	196
Глава VI. Ленточнопильные станки и их наладка	199
§ 33. Столярные ленточнопильные станки	199
§ 34. Наладка столярных ленточнопильных станков	201
Глава VII. Строгальные станки и их наладка	206
§ 35. Фуговальные станки	206
§ 36. Наладка фуговальных станков	212
§ 37. Рейсмусовые станки	219
§ 38. Наладка рейсмусовых станков	228
§ 39. Четырехсторонние строгальные станки	232
§ 40. Наладка четырехсторонних строгальных станков	241
Глава VIII. Фрезерные станки и их наладка	254
§ 41. Фрезерные станки с ручной подачей	254
§ 42. Фрезерные станки с механической подачей	260
§ 43. Наладка фрезерных станков	266
§ 44. Копировально-фрезерные станки и их наладка	277
Глава IX. Шипорезные станки и их наладка	285
§ 45. Рамные шипорезные станки	285
§ 46. Наладка рамных шипорезных станков	297
§ 47. Ящичные шипорезные станки	307
§ 48. Наладка ящичных шипорезных станков	313
Глава X. Сверлильные и долбежные станки и их наладка	321
§ 49. Сверлильные станки	321
§ 50. Цепнодолбежные станки	335
§ 51. Наладка сверлильных и цепнодолбежных станков	340
Глава XI. Токарные и круглопалочные станки и их наладка	356
§ 52. Токарные станки	356
§ 53. Круглопалочные станки	360
§ 54. Наладка токарных станков с механической подачей	362
§ 55. Наладка круглопалочных станков	365
Глава XII. Шлифовальные станки и их наладка	366
§ 56. Ленточные шлифовальные станки	366
§ 57. Дисковые шлифовальные станки	370
§ 58. Цилиндровые шлифовальные станки	374
§ 59. Наладка шлифовальных станков	384

Глава XIII. Ваймы и их наладка	393
§ 60. Конструкции вайм	393
§ 61. Наладка вайм	397
Глава XIV. Околостаночные механизмы, станочные линии и их наладка	399
§ 62. Околостаночные механизмы	399
§ 63. Станочные линии	404
§ 64. Особенности наладки станков и агрегатов полуавтоматических и автоматических линий	407
Глава XV. Техника безопасности и противопожарные мероприятия	409
§ 65. Общие правила по технике безопасности	409
§ 66. Основные правила по технике безопасности при работе на станках	410
§ 67. Основные правила противопожарной безопасности	412
